19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

® 公開特許公報(A) 平3-217230

❸公開 平成3年(1991)9月25日

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全15頁)

②発明の名称 変性金属酸化物ゾル及びその製造法

②特 願 平2-300455

②出 願 平2(1990)11月6日

優先権主張 ②平1(1989)11月7日30日本(JP)30特願 平1-289410

@発明者 渡部 淑胤 千葉県船橋市坪井町722番地1 日産化学工業株式会社中

央研究所内

⑫尧 明 者 鈴 木 啓 太郎 千葉県船橋市坪井町722番地1 日産化学工業株式会社中

央研究所内

⑪出 願 人 日産化学工業株式会社 東京都千代田区神田錦町3丁目7番地1

⑩代理人 弁理士 萼 経夫 外1名

明細音

1. 発明の名称

変性金属酸化物ゾル及びその製造法

2.特許請求の範囲

- (2) 粒子径 4~50ミリミクロンの原子価3、4 又は5の金属酸化物ゾルを、このゾルに含まれる当該金属酸化物として 100重量部と、 2~7ミリミクロンの粒子径と0.5~100 の H0₂/Sn0₂重量比を有する酸化タングステンー

酸化スズ複合体ゾルをこの複合体として2~ 100 重量部の比率に混合することを特徴とする、請求項(i) に記載の変性金属酸化物コロイド粒子の安定なゾルの製造方法。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、3~5価金属酸化物コロイド粒子の表面を、2~7ミリミクロンの酸化タングステンー酸化スズ複合体のコロイド粒子で被覆することによって形成された、粒子径ほぼ 4.5~60ミリミクロンの3~5価金属酸化物の変性コロイド粒子のゾル及びその製造方法に関する。

本発明のソルは、ブラスチックレンズの表面に施されるハードコート剤の成分として、その他種々の用途に用いられる。

(従来の技術)

既に種々の金属酸化物のゾルが知られている.

近年多用されるようになって来たブラスチックレンズの表面を改良するために、この表面に

特開平3-217230(2)

適用されるハードコート剤の成分として、高い 屁折率を有する金属酸化物のゾルが用いられて いる。

例えば、特公昭 63-37142 号公報には、 A2. Ti, Zr, Sn, Sb 等の金属酸化物の $1 \sim 300$ ミリミクロン粒子を含有させたハードコート剤が記載されている。

酸化タングステン単独の安定なゾルは未だ知られていないが、珪酸塩の添加によって得られる Wo,: SiO,: WiO (但し、Mはアルカリ金属原子又はアンモニウム甚を表わす。) モル比が 4~15:2~5:1 であるゾルが、特開昭 54-52686号公報に提案されている。

また、特公昭 50-40119号公報には、Si: Snの モル比が 2 ~1000: 1 であるケイ酸 - スズ酸複 合ゾルが提案されている。

(発明が解決しようとする課題)

けれども、これら従来の金属酸化物ゾル、特 にカチオン性の金属酸化物ゾルをハードコート 剤の成分として用いると、得られたハードコー

ドコート剤の成分として用いる場合には、 塗膜 の屈折率を向上させる効果は小さい。

本発明は、高い屈折率、特に 1.7以上の屈折 率を有する金属酸化物のコロイド粒子の安定な ソルを提供しようとするものである。

本発明の更に他の目的は、プラスチックレンズ表面に施されるハードコート膜の性能向上成分として、そのハードコート用塗料に混合して用いることができる金属酸化物ゾルを提供することにある。

・(課題を解決するための手段)

本発明の金属酸化物ゾルは、4~50ミリミクロンの粒子径を有する原子価3、4又は55金属酸化物のコロイド粒子を核としてその表子で、WO./SnO.重量比 0.5~100 であって粒子でを 2~7ミリミクロンである酸化タングステンー酸化スズ複合体のコロイド粒子で被覆された粒子径 4.5~60ミリミクによって形成された粒子径 4.5~60ミリミクロンの変性金属酸化物コロイド粒子からな合としてこれら全金属酸化物を2~50重量%合

ト剤の安定性が充分でないのみならず、このハードコート剤の硬化被膜の透明性、密着性、耐候性等も充分でない。また、Sb₂0。ゾルをハードコート剤成分として用いる場合には、Sb₂0。の屈折率が1.65~1.70程度であるから、レンズのプラスチック基材の屈折率が 1.6以上のときには、もはやこのSb₂0。ゾルでは硬化被膜の屁折率が充分に向上しない。

上記特開昭54-52686号公報に記載の酸化タングステンのゾルは、タングステン酸塩の水溶液を脱降イオン処理することにより得られるタングステン酸の水溶液に、珪酸塩を加えることにより得られているが、強酸性においてのみるとになり、また、ハードコート剤の成分として定であり、また、ハードコート剤の成分として知る場合には、塗順の屈折率を向上させる効果は小さい。

上記特公昭50-40119号公報に記載のケイ酸ースズ酸複合ゾルは、ケイ酸アルカリとスズ酸アルカリの混合水溶液を脱陽イオン処理することにより得られているが、上記同様、やはりハー

安定なゾルである。

本発明の酸化タングステン - 酸化スズ複合ゾルの製造に用いられる水溶性タングステン酸塩及び水溶性スズ酸塩の例としては、アルカリ金属、アンモニウム又は水溶性アミンのタングス

特閒平3-217230(3)

用いられる水素型陽イオン交換体としては、通常のものでよく、好都合には、水溝型陽イオン交換樹脂を市販品として入手することができる。場合によって用いられるアルカリ金属水酸化物、水酸化アンモニウム、アミン等も市販工

合ソルの製造は、上記タングステン酸の水溶液 と上記スズ酸塩の水溶液とを混合することによ り行われる。この混合は充分な撹拌下に、液が 凍結する温度より高く、 100℃以下、好ましく は、室温~60℃位で行うのがよい。混合すべき 液量としては、W0./Sn0.重量比で 0.5~100 程 度がよいが、特に2~100 が好ましい。この混 合は 5 ~ 100 分程度、好ましくは 30~ 60分程度 で終了させることができる。この混合により、 得られた混合液中には、通常、前記アルカリ金 属イオン、アンモニウムイオン、アミン等が含 まれる。これらアルカリ金属原子、NH。又はア ミン分子をMで表わすと、この得られた混合液 中の WO。とSnO2の合計モル数に対し含まれる M.O のモル数の比 M.O/(NO.+SnO.) は約0.01~ 0.44である。

安定性の高い酸化タングステン一酸化スズ複合ゾルを得るには、上記混合によって得られた液中の ¥:0/(₩0:+Sn0:) モル比を0.02~0.7 程度に調節するのがよい。上記混合により得られ

葉製品でよい。アルカリ金属水酸化物の例としては、水酸化ナトリウム、水酸化カリウム、水 酸化リチウム等が挙げられる。

用いられるクングステン酸の水溶液は、、上交 クングステン酸塩の水溶液を上記陽イオンン酸塩の水溶液を上記陽へ60℃位の温度で処理することにより容易に得っているためにゲル化し易い性質を有すのしているためにゲル化前に用いるのがよい。このタングステン酸の水溶液をしている上記タングステン酸塩の水溶液としていまり、クングステン酸の水溶液としていまり、201~15重量%程度が好ましい。温度は、0.1~15重量%程度が好ましい。温度は、0.1~15重量%程度が好ましい。

用いられるスズ酸塩の水溶液としては、Sn0 m 濃度 0.1~30重量%程度が好ましいが、これより濃くてもよい。場合によっては固体のスズ酸塩も用いることができる。

本発明による酸化タングステン-酸化スズ複

た被中の上記モル比を高める方法としては、この混合液にアルカリ金属酸化物、水酸化アンモニウム、アミン等を加えることによっても行うことができるが、上記混合液を水素型隔イオン交換樹脂で処理した後に、 M=0/(W0+Sn0+) モル比が0.02~0.7 となるようにアルカリ金属水酸化物、水酸化アンモニウム、アミン等を加えることによって行うことができる。

上記混合により、或いは更に行われる上記モル比調節後の酸化タングステンー酸化スズ複合ソルに含まれるMO。とSnOiの複合体からなるコロイド粒子は、電子顕微鏡によって観測することができ、通常その大きさは7ミリミクロン以下であり、好ましいソルの粒子径は通常2~5ミリミクロンである。

上記方法により得られた酸化タングステンー酸化スズ複合ゾルの濃度を高めたいときには、通常の適縮方法、例えば、蒸発法、限外濾過法等により、ゾルの濃度を高めることができる。特に、限外濾過法は好ましい。この濃縮におい

特閒平3-217230(4)

ても、ゾルの温度は約 100℃以下、特に60℃以下に保つことが好ましい。けれども、₹0。とSn0。の合計温度として40重量%以上にも高く濃縮することは、ゾルの安定性が乏しくなるので避けるのがよい。実用上の好ましいこの濃度は2重量%以上であり、特に10~30重量%程度が好ましい。

上記の如くして得られた好ましい酸化タングステン一酸化スズ複合体の水性ゾルは、通常1~9のpHを示し、無色の、透明又はほぼ透明な液である。そして、室温では3ヶ月以上、60℃でも1ヶ月以上安定であり、このゾル中に
沈降物が生成することがなく、また、このゾル は増粘したり、ゲル化を起すようなことはない。

上記水性ゾルの水を親水性有機溶媒で置換することによりオルガノゾルと呼ばれる親水性有機溶媒ゾルが得られる。この親水性有機溶媒の例としてはメチルアルコール、エチルアルコール、イソプロビルアルコール等の低級アルコー

Zros, Snos, Ceos, Teos, Sbsos, Nbsos, Tasos 等のゾルのコロイド粒子表面に結合させて、当該表面を上記酸化タングステンー酸化スズ複合体のコロイド粒子で被覆することにより、そのコロイド粒子を核としてその表面が酸化タングステンー酸化スズ複合体の性質を有するように変性された上記原子価3~5の金属酸化物のコロイド粒子を生成させることができ、そしてこの変性されたコロイド粒子が被媒体に安定に分散したゾルとして得ることができる。

用いられる上記3~5価の金属の酸化物のコロイド粒子は、公知の方法、例えば、イオン交換法、解膠法、加水分解法、反応法等と呼ばれる方法により、約4~50ミリミクロン程度の粒子径を有するコロイド粒子のソルの形態で容易につくることができる。

上記イオン交換法の例としては、上記金属の 酸性塩を水素型陽イオン交換樹脂で処理する方 法、或いは上記金属の塩基性塩を水酸基型陰イ オン交換樹脂で処理する方法が挙げられる。上 ル:ジメチルホルムアミド、 N, N´ ージメチルアセトアミド等の直鎮アミド類: N ーメチルー 2 ーピロリドン等の頭状アミド類: エチルセロソルブ, ブチルセロソルブ, エチレングリコール等のグリコール類が挙げられる。

上記水と親水性有機溶媒との個換は、通常の方法、例えば、蒸留置換法、限外濾過法等によって容易に行うことができる。水性ゾルのHが高い場合には、上記置換の前又は同時に水性ゾルに、例えば、乳酸、酒石酸、くえん酸、グルコン酸、りんご酸、グリコール酸等のオキシカルボン酸を100。とSn01の合計に対し約30重数の有無に係わらず、上記ゾルの媒体の置換の際にもゾルの温度は約100℃以下、特に60℃以下に保つことが好ましい。

上記のようにして得られた酸化タングステン 一酸化スズ複合ゾルのコロイド粒子を、他の原子価 3 、4 又は 5 の金属の酸化物、例えば、A 2 20 a、 Y 20 a、 Sb 20 a、 In 20 a、 Bi 20 a、 Ti 0 2 a

記解膠法の例としては、上記金属の酸性塩を塩基で中和するか、或いは上記金属の塩基性塩を酸で中和させることにより得られるゲルを洗浄した後、酸又は塩基で解膠する方法が挙げられる。上記加水分解法の例としては、上記金属の野で加水分解した後、不応にのの豊基性塩を加熱下加水分解した後、不応にのの側としては、上記金属の粉末と酸とを反応させる方法が挙げられる。

これら金属酸化物ゾルの媒体は、水、親水性有機溶媒のいずれでもよいが、媒体が水である水性ゾルが好ましい。また、これらゾルのpHとしては、ゾルを安定ならしめる値がよく。通常、1~9程度がよい。本発明の目的が違違される限り、これら金属酸化物ゾルには、任意の成分、例えば、ゾルの安定化のためのアルカリ性物質、酸性物質、オキシカルボン酸等が含まれていてもよい。用いられる金属酸化物ソルの温度としては、金属酸化物として 0.5~50重量

特閒平3-217230 (5)

%程度であるが、この濃度は低い方がよく、好ましくは 1 ~ 30重量%である。また、本発明の安定なゾルが得られる限り、2種以上の上記ゾルの混合物も用いることができる。

前記の酸化タングステン-酸化スズ複合体の コロイド粒子によって変性されたこれら3~ 5 価金属酸化物のコロイド粒子のゾルは、これ ら3~5価金属酸化物ゾルをその金属酸化物と して 100重量部と、上記酸化タングステン一酸 化スズ複合ゾルをこのゾルのWO。とSnOzの合計 として2~100 重量部の比率に、好ましくは強 撹拌下に混合することによって得られる。 この 混合は0~100 ℃の温度、好ましくは室温~ 60℃で行うのが好ましい。そしてこの混合は、 5~10分程度、好ましくは38~60分程度で終了 させることができる。この混合によって得られ るべき変性されたコロイド粒子のゾルが、上記 3~5価金属酸化物とWO。とSnO2の合計2~40 重量%を含有するように、上記混合に用いられ る酸化タングステン-酸化スズ複合ゾルの濃度

ソルの水媒体を観水性有機溶解で置換する。こので換れる。こので換していいが得られる。こので換している。 こののではないが得られる。 このではないできる。 この親水性有機の内に、 りして ソルカール 等のの環状 アミド 類: エチルセロソル デット での環状 アミド 類: エチルセロソル デット アングリコール等のグリコール類が挙げられる。

(作用)

前記本発明による酸化タングステンー酸化ス 表面が被覆された変性された3~5 価の金属で 化物のコロイド粒子のいずれもソル中で負に帯 電した粒子であることが見出された。Sb = 0 。の コロイド粒子を除いて、前記例示の3~5 価の金 属酸化物のコロイド粒子表面は陽に帯電しい るから、前記混合によって、この陽に帯電して 及び3~5 価金属酸化物ゾルの濃度を上記混合前に退定してから、これら両ゾルを混合するのが好ましい。けれども、この混合によって得られたゾルの濃度を更に高めたいときには、最大約50重量%まで、常法、例えば、蒸発法、限外進過法等により濃縮することができる。

上記混合によって得られたゾル中の変性されたソル中の変性を対する。 電子関数鏡によって口いないでき、ほぼ 4.5~60ミリミクロンができ、ほぼ 4.5~60ミリミクれたルルスを存在したのでである。 ソルの のの がい との はい の は は は 1 ~ 9 の の が の が は 上記 混合後 又は 上記 濃縮後に、 前記 記 に な と を の 水 酸 で れ た が 記 記 を が で き る。特に、 上記 金 属 で か と が で き る。特に、 上記 金 属 で な と 800。 の 合 計 漁 度 が 10~40 重 量 % で あ る ゾルは 実用的に 好ましい。

上記混合によって得られた変性された金属酸化物のゾルが水性ゾルであるときは、この水性

いるコロイド粒子の周りに負に帯電している酸 化タングステン-酸化スズ複合体のコロイド粒 子が電気的に引き寄せられ、そして陽帯電のコ ロイド粒子表面上に化学結合によって酸化タン グステンー酸化スズ複合体のコロイド粒子が結 合し、この陽帯電の粒子を核としてその表面を 酸化タングステン~酸化スズ複合体が覆ってし まうことによって、変性された3~5価金属酸 化物のコロイド粒子が生成したものと考えられ る。しかし、Sb2Osコロイド粒子は陽に帯電し ていないから、この粒子表面にはこの粒子自体 の静電引力ではない別の力によって酸化タング ステン一酸化スズ複合体のコロイド粒子が引き 寄せられたことによってSb.O. コロイド粒子表 面に酸化タングステン-酸化スズ複合体のコロ イド粒子が結合したものと考えられる。これら 生成した負に帯電のコロイド粒子のゾルと、よ く知られている負に帯電したシリカゾルとを混 合すると、コロイド粒子の凝集は起らずに安定 な混合ゾルが得られることは、酸化タングステ

特閒平3-217230(6)

ン一酸化スズ複合体のコロイド粒子及びこの粒子によって表面が被覆された変性された3~5 価金属酸化物のコロイド粒子のいずれも、安定なゾルを維持できるに充分な負帯電のコロイド粒子であることを示している。

化スズ複合体が液中に溶解し易い。更に変性金属酸化物コロイド粒子のゾル中の上記金属酸化物と NO。 と SnO。の合計濃度が 50重量 % を越えるときにも、このようなゾルは不安定となり易い。工業製品として好ましい濃度は10~40重量 % 程度である。

上記3~5価金属酸化物ツルと、上記酸化タングステンー酸化スズ複合ゾルを混合する。とに、これらゾル中の金属酸化物濃度、 100 を は たる らいから があるので好ましくない。 むしろ、 適度を は があるがんので好ましくない。 むしろ、 適度を は によって 得られた ゾルらられる ソルの 選合によって 得られた ゾルらら 温合によって 得られた グル を する際に、 強合のときに、 100 で以上の 高温で すっと、酸化 タングステンー酸化スズ 複合体 コロイド粒子が 加水分解を 受け易い。

3~5価金属酸化物ゾルとして、Sn0.1ゾル、 2r0.1ゾル、Ti0.1ゾル、Sb.0、ゾル等を用いる が、安定な変性金属酸化物コロイド粒子のゾルを生成せしめるに必要な最小量以上の量である。この表面被覆に用いられる量を越える量の酸化タングステン一酸化スズ複合体コロイド粒子が上記混合に用いられたときには、得られたゾルは、酸化タングステン一酸化スズ複合体コロイド粒子のゾルと、生じた変性金属酸化物コロイド粒子のゾルとの安定な混合ゾルに過ぎない

好ましくは、金属酸化物コロイド粒子をその 表面被覆によって変性するには、用いられる酸 化タングステンー酸化スズ複合体のコロイド粒 子の量は、複合ゾル中の NO。と SnO。の合計とし て、金属酸化物 100重量部に対し、 100重量部 以下がよい。

本発明による変性された金属酸化物の好ましい水性ゾルは、pH1~9を有し、pHが1より低いとそのようなゾルは不安定となり易い。また、このpHが9を越えると、変性金属酸化物コロイド粒子を覆っている酸化タングステン-酸

と、安定性、コロイド粒子の大きさ、変性金属 酸化物コロイド粒子の屈折率のいずれも充分な 本発明のゾルが得られる。

酸化タングステンー酸化スズ複合体のコロイド粒子のゾルも好ましい方法でつくらないときには、実用性に乏しいゾルしか得られない。

クングステン酸塩の水溶液を水素型陽イオングを換倒脂で処理することにより毎の水溶液と、スズ酸塩の水溶液により塩の水溶液と、スズ酸塩の水溶液に、この混合することによって性は、この混合性は、この子とよっと酸化スズンスをしたがであるが、サールがでは、カーの対では、カーの対では、カーの対では、カーの対では、アンモニウム、アンモニウム、アンモニウム、アンモニウムでは、カーの対では、アンモニウムでは、アンモニのと考えられる。

けれども、得られたゾル中のWO。/SnO。重量比

特開平3-217230(プ)

が 0.5未満では、ゾルが酸性のとき不安定であ り、また、この重量比が 100を越えると、やは りゾルは安定性を示さない。ゾル中に含まれて いるアルカリ金属、アンモニウム、アミン等の 陽イオンの量が前記 M.O/(NO.+SnO.) のモル比 として0.01未満のときにも、このようなゾルは 安定性に乏しく、また、このモル比が 0.7を越 えると、このようなゾルを用いて得られる乾燥 塗膜の耐水性は低く、実用上好ましくない。高 いpHの水性ゾルから上記オルガノゾルをつくる 際に加えられるオキシカルポン酸も、ゾルの安 定化に貢献するが、その添加量がゾル中のWO。 と SnO₂の合計に対し30重量%以上にも多いと、 このようなゾルを用いて得られる乾燥塗膜の耐 水性が低下する。ソル中のアルカリ金属、アン モニウム、アミン、オキシカルボン酸等の量に 対応して、そのゾルのpHが変わる。ゾルのpHが 1以下では、ゾルは不安定であり、pHが9以上 では、酸化タングステンと酸化スズの複合体の コロイド粒子が液中に溶解し易い。ゾル中の

(7)

に共存している酸化タングステンのポリアニオ ン、極微小粒子等が水と一緒に限外濾過膜を通 過して、ゾルの不安定化の原因であるこれらず リアニオン、極微小粒子等をゾルから除去せし めることができる。酸化タングステン-酸化ス ズ祖合体のコロイド粒子の水性ゾルは、 100℃ 以上の温度において、このゾル中の酸化タング ステンと酸化スズの複合体コロイド粒子が加水 分解を受けて溶解したり、これら酸化物が析出 し易いので、上記陽イオン交換樹脂による処 理、混合、濃縮等の際に 188℃以下に保たれ る。かかる変化を起させない安全な温度として 60℃以下が好ましい。

(実施例)

本発明を下記の実施例と比較例により、更に 詳しく説明する。たゞし、本発明はこれらの実 縮例により何ら限定されるものではない。 実施例 1

タングステン酸ナトリウムNazWO.・2HzO(試 薬一級) の 550gを水4850gに溶かすことによ

WO . と SnO . の 合計 満度 が 40 重量 % 以上にも高い と、ゾルはやはり安定性に乏しい。この濃度が 薄すぎると非実用的であり、工業製品として好 ましい適度は10~30重量%である。

本発明の製法に代えて、タングステン酸塩と スズ酸塩とが溶解している水溶液を、水素型陽 イオン交換樹脂で処理すると、生成コロイド粒 子が小さ過ぎたり、酸化スズの折出が起り易 い、この水素型購イオン交換樹脂による処理で 得られた液に、上記アルカリ金属水酸化物、水 酸化アンモニウム、アミン等を加えることにょ るソルの製法は効率的でない。

また、用いられるタングステン酸の水溶液の WO。濃度が 0.1重量%以下では、得られたゾル の濃度が低下し、濃縮の際多量の水の除去を要 し効率的でない。反対にこのタングステン酸の 水溶液の180。濃度が15重量%以上にも高いと、 このような水溶液は安定性に乏しく、取り扱い に困難を来たし易い。

濃縮において限外濾過法を用いると、ゾル中

り、タングステン酸ナトリウムの水溶液5400g を得た。この水溶液は、比重1.086 ; pH9.79、 WO。含量7.16重量%であった。

次いで、上記水溶液全量を、水素型陽イオ ン交換樹脂(オルガノ社製、アンバーライト 1208) 充填のカラムに通すことにより、タング ステン酸の水溶液 5690g を得た。この水溶液 は、比重1.068 、pH1.60、粘度 2.0cp、W0。含 量 6.8重量%、Na₂0含量0.04重量%であり、質 色透明液であった。また、この水溶液は、室温 で放置すると、1時間後にゲル状に変った。

別途、スズ酸ナトリウム Na 2 SnO 3 · 3 H 2 O (試薬一級) を水に溶かすことにより、比重 1.244 、 pH12.8、 SnOz含量 15.0重量% 、 NazO含 **畳 6.2重量%のスズ酸ナトリウム水溶液を得**

次いで、上記製造直後のタングステン酸の水 溶液 5690gに、上記スズ酸ナトリウムの水溶液 505gを、室温で強撹拌下に加えることによ り、本発明の酸化タングステンー酸化スズ複合

特閒平3-217230(8)

水性ゾルを得た。このゾルは、わずかにコロイド色を呈していたが、ほぼ無色透明であった。そして、比重1.073、pH5.03、粘度 1.5cp、W0。含量6.25度量%、Sn0。含量1.22度量%、Na。0含量0.54重量%、電子関微鏡観察によるコロイド粒子径約5ミリミクロンであった。また、このゾルは、密閉下の室温放置3ケ月以上の安定性を有していた。尚、上記値から、このゾル中のW0。とSn0。の重量比W0。/Sn0。の値は5.12、Na。0/W0。+Sn0。 モル比の値は0.25と夫々算出される。

事 旅 例 2

実施例 1 で得られた水性ゾル 3100gを水素型 関イオン交換樹脂充填のカラムに通すことによ り、比重 1.062、 pH 1.53、 粘度 1.5cp、 NO。含 量 5.69重量 %、 SnO。含量 1.11重量 %、 Na。0含量 0.04重量 %の本発明の水性ゾルを得た。上記値 から、このゾルのNa。0/NO。+SnO。 モル比は 0.02 と質出される。

次いで、このpH1.53のゾル3400gと、実施例

ロンであった。 尚、この高温度ソルの WO。/SnO。 重量比は 4.35、 Na。O/WO。+SnO。 モル比は O.14と 算出される。また、上記限外 確過により、 確過 前のソル中の WO。 の約 20% が減少している。 こ の減少は、限外 確過 額を 通過 する WO。 のポリア ニオン又は 極微 小粒子が 建過前のソル中に存在 していたことを示している。

さらに、上記高温度ソルについてテストしたところ、メタノールへの分散は良好であり、室温3ケ月以上の安定性を有していた。また、このソルを乾燥したものについて光の屈折率を測定したところ、1.84であった。

実施例3

〒0。合量 7.16 重量 % のタングステン酸ナトリウムの水溶液 5400 g を水素型陽イオン交換樹脂充填のカラムに通すことにより、タングステン酸の水溶液 6135 g を得た。この水溶液は、比重1.062、pH1.48、粘度 2.5 cp、〒0。含量 6.16重量 %、Na₂0合量 0.03重量 % であった。従って、Na₂0/〒0.5 モル比は、0.018 と算出される。

1 で得られたpH5.03のゾル3095gを室温で混合することにより本発明の水性ゾルを得た。ここに得られたゾルは、少しコロイド色を呈していたが、ほぼ無色透明であり、比重1.068、pH2.36、枯度 1.5cp、W0。含量5.96重量%、Sn0。含量1.17重量%、Na*0含量0.28重量%、電子顕微鏡観察によるコロイド粒子径約5ミリミクロンであった。室温放置のテストにより3ケ月以上安定であった。尚、上記値から算出すると、W0*/Sn0*重量比5.12、Na*0/W0*+Sn0。モル比0.135 である。

次いで、このpH2.36のゾル6495gを限外値過法により濃縮したところ、1840gの高濃度ゾルが得られた。このゾルも、すこしコロイド色を呈していたが、ほぼ無色透明であり、比重1.212、pH2.34、粘度 2.5cp、W0。含量17.1重量%、Sn0*含量3.93重量%、Na*0含量0.88重量%、電子顕微鏡観察によるコロイド粒子径約5ミリミクロン、動的光散乱法(米国、コールター社製N*の装置)による粒子径90ミリミク

次いで、上記製造直後のタングステン酸の水溶液 6135gに、スズ酸ナトリウムの水溶液 (Sn0.含量 15.0度量 %、Na.0含量 62度量 %) 765gを室温で強撹拌下に加えることにより、本発明の水性ゾル6900gを得た。このゾルは、比重1.073、pH6.72、粘度 1.5cp、W0。含量5.60度量 %、Sn0。含量1.67度量 %、Na.0含量0.71度量 %であった。計算により、W0。/Sn0。度量量比3.35、Na.20/W0.+Sn0。モル比0.33である。

次いで、上記ゾルをロータリーエバボレーターにより、減圧下滑縮したところ、1610gの高濃度水性ゾルが得られた。この高濃度ゾルは、わずかにコロイド色を呈したが、ほぼ無色透明であり、比重1.385、pH6.68、粘度 2.6 cp、W0。合量24.0重量%、Sn0。合量7.14重量%、Na20合量3.06重量%であり、電子顕微鏡によるコロイド粒子径約5ミリミクロンであった。室温放置テストでも3ヶ月以上安定であった。

実施例 4

特閒平3-217230(9)

実施例 2 で得られた比重1.068 、pH2.36の水性 ゾル3250gに撹拌下、nープロピルアミン22gと酒石酸 19gとを加えることにより水性ゾルを得た。このゾルは、比重1.067 、pH3.82、粘度 1.5cp、W0。含量5.88重量%、Sn0.含量1.16 重量%、Na.0含量0.28重量%、上記アミン含量0.67重量%、酒石酸含量0.58重量%であった。計算により、Na.0+(アミン)。0/W0.+Sn0.モル比0.31、酒石酸/W0.+Sn0.9.52重量%である。

次いで、このゾルをロータリーエバボレークーにより減圧下酒稲することにより、高温度水性ゾル 970gを構た。このゾルは、少しコロイド色を呈していたが、ほぼ無色透明であり、比重1.282、 pH3.68、粘度 2.3cp、 WO。含量1.99重量%、SnO。含量3.93重量%、Na。0含量0.95重量%、上記アミン含量2.27重量%、酒石酸含量1.97重量%であった。このゾルは、メクノールへの分散性が良好であり、室温放置3ケ目以上の安定性を有していた。

pH5.28(このゾルと水との等重量混合物)、粘度 4.0cp、 W0。含量17.1重量%、 Sn0。含量3.37 重量%、 Na。0含量0.81重量%、 n - プロピルアミン含量1.94重量%、 酒石酸含量1.69重量%、水分 3.5重量%であり、 室温放置3カ月時点で沈降物は全く生成せず、 安定であった。 実施例7

タングステン酸ナトリウム Na 2 MO ・ 2 H 2 O の 2 4 O g を 水 3 2 O O g に溶かすことによりタングステン酸ナトリウムの水溶液(WO ・ 4 . 8 8 重量%) 3 4 4 O g を 存た・次いでこの水溶液を 水素型 陽イオン交換 樹脂 充填のカラムに通すことにより、タングステン酸の水溶液 4 4 5 O g (比度 1. 0 3 3、 pH 1. 5 3)を得た・別途調整された SnO 2 含量 15・0 重量 %のスズ酸ナトリウム Na 2 SnO ・水溶液 3 6 6 g を、上記タングステン酸水溶液 3 4 4 O g と 泥 で とにより酸化タングステン一酸化スズ 複合ソル(1)(比重 1. 0 4 2、 pH 7. 0 2) 3 8 0 6 g を 得た・次いでこれを水素型陽イオン交換 樹脂のカラムに通すことにより酸性の酸化タングステ

実施例5

実施例 2 で得られた比重 1.212 、 pH2.34の水性 ゾル 215gをロータリーエバボレーターに投入し、これに減圧下メタノール 3 を少量づつる 強統的に加えながら、ゾルの媒体を留出させ置ける ことにより、水性ゾルの水がメタノールで置ける されたメタノールゾル 376gを得た。このゾルは、少しコロイド色を呈していたが、ほぼ無色送明であり、比重 0.932 、 pH3.46(このゾルとの等重量混合物)、粘度 6.2cp、W0。含量 7.78重量%、Sn0.2含量 2.25重量%、水分 7.5重量%であった。このゾルは、放置中に極微量の 沈降物を生じさせたが、その量は放置期間を延ばしても増えず、安定でった。

実施例6

実施例 4 で得られた高温度水性ゾル 300g についても、実施例 5 と同様にして、媒体の水をメタノール置換することにより、メタノールゾル 350g を得た。このゾルは、少しコロイド色を呈したが、ほぼ無色透明であり、比重 0.978、

ンー酸化スズ複合ソル(1)(比重1.032、 pH 1.82、 NO , 2.87重量%、 SnO , 0.94重量%、 NO ,/SnO , 重量比3.07)5860gを得た。この酸性の酸化タングステンー酸化スズ複合ソル(I)5860gに上記スズ酸ナトリウム水溶液(SnO , 15.0 %) 413gを混合することにより酸化タングステンー酸化スズ複合ソル(II)(比重1.044、 pH7.26)6273gを得た。次いでこれを水素型陽イオン交換樹脂充填のカラムに通すことにより酸性の酸化タングステン一酸化スズ複合ソル(II)(比重1.032、 pH2.07、 NO , 2.22重量%、 SnO , 1.55度量%、 NO ,/SnO ,重量比1.44)7556gを得た。

この酸性の酸化タングステンー酸化スズ複合 ゾル(II) 7556gに上記スズ酸ナトリウム水溶 液(SnO2 15.0 %) 445gを混合することによ り酸化タングステンー酸化スズ複合ゾル(III) (比重1.040 、pH7.56) 8001gを得た。次いで この複合ゾルに水 22000gを加えた後、水素型 陽イオン交換樹脂充填のカラムに通すことによ

特開平3-217230 (10)

ŋ 酸性の酸化タングステン-酸化スズ複合ゾル(III.) (比重1.013、pH2.61、粘度 1.5cp、RO。0.77重量%、SnO。0.85重量%、WO。/SnO。重量比0.92)を得た。

更にこの酸性の複合ゾル(III) 21.7 kgにイソプロピルアミン 8.0 g を加えて酸化タングステン一酸化スズ複合ゾル(IV)を得た。このゾルは比重1.013、 pH 4.0、粘度 1.3 cp、W0。0.77重量%、 Sn0。0.85重量%、W0。/Sn0。1.62 重量% W0。/Sn0。重量比0.92、イソプロピルアミン0.037 重量%、 (イソプロピルアミン)。0/(W0。+Sn0。) モル比0.035 、電子顕微鏡によるコロイド粒子径は5 μμ以下であり、わずかにコロイド色を呈し、ほぼ透明なゾルであった。家施例 8

この実施例では、Sn0 x 水性ゾル (A)、Sb z 0 s 水性ゾル (B) 及び Zr 0 z 水性ゾル (C) が作られた。

(1) SnO_xゾル (A) の調製

金属スズ粉末と塩酸水溶液と過酸化水素水溶

反応により得られたゲルを煩酸で解釋することにより、 比重 1.142 、 pH1.75、 粘度 5.6cp、Sb*0。 含量 13.4重量 %、 Na*0含量 0.0017重量 %、 電子顕微鏡による粒子径 5~15ミリミクロンの Sb*0。 水性ゾル (B) を得た。

(3) ZrO₂ゾル (C) の餌製

オキシ塩化ジルコニウム水溶液を加水分解することにより、透明性の高い安定な 2r0 x水性ゾル (C) を得た。このゾルは、比重 1.177、 pH 3.85、粘度 5.6cp、 2r0 z 含量 22.1重量 %、 電子 顕微鏡による粒子径 5 ミリミクロンであった。 実施例 9

変性Sn02水性ゾルがつくられた。

実施例 1 で得られたpH2.36の複合ゾル 420gに水 500gを加えて希釈複合ゾルとし、これを上記 Sn0.4水性ゾル (A) 2240g中に強撹拌下、加えることにより安定な低濃度の変性 Sn0.2水性ゾル 3160gを得た。このゾルは、比重 1.030、pH4.65、粘度 1.4cp、(W0.+Sn0.1)/Sn0.1 重量比0.45であり、コロイド色を呈しているが透明性

液との反応により得られた比重 1.420 、 pHO. 40、 撹拌直後の粘度 32cp、 SnOz含量 33.0重量 %、 HC & 含量 2.56重量 %、 電子顕微鏡による紡 錘状コロイド粒子径10ミリミクロン以下、 BET法による粒子の比表面積 120㎡/g、こ の比表面積からの換算粒子径 7.2ミリミクロ ン、来国コールター社製Na装置による動的光散 乱法粒子径 107ミリミクロン、淡黄色透明の酸 化スズ水性ゾル 200gを水1800gに分散させた 後、これにイソプロピルアミン 0.8gを加え、 次いで、この液を水酸基型陰イオン交換樹脂充 填のカラムに通すことにより、アルカリ性の酸 化スズ水性ゾル (A) 2240gを得た。このゾル (A)は、安定であり、コロイド色を呈してい るが、透明性が非常に高く、比重1.029 、 pH 8.80、粘度 1:4cp、SnOs含量2.95重量%、イソ プロピルアミン含量 0.036 重量 % であった。

(2) Sb₂O₄ ゾル(B)の餌製

特開昭 61 – 227918号に提案の方法により、ア ンチモン酸ソーダを原料として用い、塩酸との

が高く、電子顕微鏡による粒子径約10ミリミクロン、比表面積 104㎡/8、比表面積からの換算 粒子 径 8.7ミリミクロン、米国コールター社製N4装置による動的光散乱法粒子径 108ミリミクロンであった。

次いで、上記低温度の変性 Sn0 ** 水性ゾル 3160 gを、分画分子量 5 万の限外 違過膜の限外 違過接により 濃縮し、高濃度の変性 Sn0 ** 水性ゾル 517 gを得た。このゾルは、比重 1.172 、pH 4.20、粘度 2.8 cp、全 Sn0 ** 13.67 重量 %、 N0 ** 3.6 重量 %、 Na ** 0 0.19 重量 %、 イソプロピルアミン 0.14 重量 % であり、 (W0 ** + Sn0 **) / Sn0 ** 重量比 0.35 であった。そしてこのゾルは、コロイド色を呈しているが、透明性が高く、室温前後の外の** の料0 ** 含量の値から、阻外 違過によりゾルから元の料0 ** の約20% が水と一緒に限外 違過膜を通過したことが認められた。

この高濃度ゾルは、メタノールへの良好な分 散性を示し、通常の陰イオン帯電のシリカゾル

特閒平3-217230 (11)

と混合することにより安定な混合ゾルが得られる。また、この高濃度ゾルの乾燥被膜は、1.84の屈折率を示した。

実施例10

変性SnO.水性ゾルがつくられた。

実施例1で得られたpH2.35の複合ゾル(W0、5.96重量%、 Sn0、1.17重量%、 W0、+Sn0、7.13 重量%) 420gに水 500gを加えて希釈複合ゾルとし、これを実施例8で作成したアルカリ性酸化スズ水性ゾル(A)3390g中に強撹拌下に加え、更にイソプロピルアミン 0.6gを加えることにより安定な低濃度の変性 Sn0、水性ゾル4310gを得た。このゾルは、比重1.028、 pH6.97、粘度 1.4cp、(W0、+Sn0、)/Sn0、重量比0.30であり、コロイド色を呈しているが透明性が高かった。

次いでこの低温度の変性 Sn0 * 木性ゾル 4310 g を、分画分子量 5 万の限外 濾過膜の限外 濾過装置により濃縮し、高温度の変性 Sn0 * 木性ゾル 410 g を得た。このゾルは比重 1.325 、pK

るが透明性が高かった。

実施例12

変性Sn0.水性ゾルがつくられた。

実施例 7 で得られた酸化タングステン一酸化スズ複合ゾル (IV) 7410gに実施例 8 で作成したアルカリ性酸化スズ永性ゾル (A) 8136gを

6.35、粘度 6.2cp、全Sn0 2 25.4 重量%、 WO 3 5.2 重量%、 (WO 2+Sn0 2)/SnO 2 重量比 0.25、イソブロビルアミン 0.39重量%であった。このゾルは、コロイド色を呈しているが透明性が高く、室温で 3 ケ月以上安定であった。上記限外波過前後の WO 3 の値から元の WO 3 の約 15重量%が水と一緒に限外滤過膜を通過したことが認められた。このゾルはメタノールへの分散性が良好で、通常の陰イオン帯電のシリカゾルとも安定に混合することができた。

実施例11

変性SnO*水性ゾルがつくられた。

実施例 7 で得られた酸化タングステンー酸化スズ複合ゾル(IV)(WO.+SnO. 1.62 重量%)2370gに実施例 8 で作成したアルカリ性酸化スズゾル(A)(SnO. 2.95 重量%)8678gを強撲拌下に加えることにより安定な低速度の変性 SnO. ゾル 11048gを得た。このゾルは比重1.026、pH7.50、粘度 1.4cp、(WO.+SnO.)/SnO. 重量比0.15でありコロイド色を呈してい

強撹拌下に加えることにより安定な低濃度の変性 Sn0.* 水性ゾル 15546gを得た。このゾルは、比重1.0222、pH6.42、粘度 1.4cp、(W0.+Sn0.)/Sn0. 重量比0.50であり、コロイド色を呈しているが透明性が高かった。

次いでこの低温度の変性 Sn0.ソル 15546gを、分画分子量 5 万の限外濾過腺の限外濾過装置により温縮し、高温度の変性 Sn0.x 性ゾル1440gを得た。このゾルは比重1.256、 pH6.21、粘度 6.8cp、全 Sn0.220.7 重量光、 W0.3.63重量%、 (W0.+Sn0.2)/Sn0.1 重量比 0.46、イソブロピルアミン 0.35重量%であった。このゾルは、コロイド色を呈しているが透明性が高く、室のゾルは、コロイド色を呈しているが透明性が高く、室のグルは、空の値から元の W0.0 の値から元の W0.0 の約10重量%が水と一緒に限外濾過膜を通過したことが認められた。 はいソルはメタノールへの分散性も良好で、通常の給イオン帯電のシリカソルとも安定に混合することができた。

実施例13

特閒平3-217230 (12)

変性SnO.メクノールゾルがつくられた。

実施例14

変性 SnO:メタノールゾルがつくられた。

実施例 10の高濃度の変性 Sn0 * 水性ゾル 410 g に酒石酸 2.3 g 、 ジイソプチルアミン 7.4 g 、

実施例11の高濃度の変性Sn0.水性ゾル 940g に酒石酸 5.6g、ジイソブチルアミン 8.5g、 消泡剤(サンノブコ社製 SNディフォーマー 483) 1 滴を加えた後、ロータリーエバポレー ターにて減圧下、メタノール12.2を少しづつ加 えながら水を留去することにより、水性ゾルの 水をメタノールで置換した変性Sn0xメタノール ゾル 950gを得た。このゾルは比重 1.120、pH 7.10 (水との等重量混合物)、粘度 7.5cp、全 SnO2 29.0 重量%、WO2 1.83重量%、WO3+SnO2 30.8重量%、水分 3.0重量%、イソプロピルア ミン 0.34 重量%、ジイソプチルアミン0.82重 **盛%、酒石酸 0.59 重量%であった。尚、アミ** ンはメタノール置換時その約10重量%が揮散に より失われた。このゾルはコロイド色を呈し、 透明性が高く、室温で3ヶ月放置後も沈降物の 生成、白濁、増粘などの異常は認められず安定 であった。このゾルの乾燥物の屈折率は1.83で あった。

実施例16

消泡剤(サンノブコ社製 SNディフォーマー483)1滴を加えた後、ロークリーエバボレーターにで液圧下、メタノール6 & を少しづつ加えながら水を留去することにより、水性ゾルの水をメタノールで置換した変性 SnO*メタノールソル 410gを得た。このゾルは比重1.096、pH8.34(水との等重量混合物)、粘度 4.5cp、全SnO* 25.4 重量%、ΨO*+SnO*30.6重量%、水分 2.3重量%、イソプロピルアミン 0.35 重量%、ジイソブチルアミン 1.62 重量%、酒石酸 0.56 重量%であった。尚、アミンはメタノール置換時その約10重量%が揮散により失われた。

このゾルは、コロイド色を呈し、透明性が高かく、室温で3ヶ月放置後も沈降物の生成、白 濁、増粘などの異常は認められず安定であっ

このゾルの乾燥物の屈折率は1.84であった。 実施例15

変性Sn0*メタノールゾルがつくられた。

変性SnO2メタノールゾルがつくられた。

実施例12の高濃度の変性Sn0z水性ソル1440g に酒石酸 7.0g、ジイソプチルアミン12.0g、 消泡剤(サンノブコ社製 SNディフォーマー 483) 2滴を加えた後、ロータリーエバポレー ターにて渡圧下、メタノール214を少しづつ加 えながら水を留去することにより、水性ゾルの 水をメタノールで置換した変性Sn0xメタノール ゾル1160gを得た。このゾルは比重 1.118、pH 6.82 (水との等重量混合物) 、粘度 8.5cp、全 SnO: 25.7 重量%、WO: 4.5 重量%、WO:+SnO: 30.2重量%、水分 2.5重量%、イソプロピルア ミン 0.37 重量%、ジイソプチルアミン 0.93 重量%、酒石酸 0.60 重量%であった。尚、ア ミンはメタノール置換時その約10重量%が揮散 により失われた。このゾルはコロイド色を呈 し、透明性が高く、室温で3ヶ月放置後も沈降 物の生成、白濁、増粘などの異常は認められず 安定であった。このゾルの乾燥物の屈折率は1. 84であった。

特開平3-217230 (13)

実施例17

変性Sbz0。水性ゾルがつくられた。

実施例 8 の S b 2 0 1 水性ゾル (B) 10 3 6 g に、 実施例 1 で得られた p H 2 . 3 6 の 複合ゾル 5 9 0 g を 強 撹拌下に加え、更に n - プロピルアミン 7 . 0 g を 加 える ことに よ り 安 定 な 低 濃度 の 変 性 S b 2 0 1 水性 ゾル 16 2 6 g を 得た。

次いで、この低温度ゾルを分割分子量 5 万の限外 建過額で 漁絡することにより高温度の変性 Sb = 0。 水性ゾル 890gを得た。このゾルは、比重 1・214 、 pH2・8i、粘度 2・2cp、Sb = 0。 15・7重量%、 No = 0・84 重量%、 No = 0・18 重量%、 n ー ブロビルアミン0・72重量%、 (Wo = + Sno =) / Sb = 0。重量比0・28であった。このゾルは、コロイド色を呈しているが、透明性が高く、室温3ケ月以上安定であった。そして、このゾルはメタノールへの良好な分散性を示し、乾燥被腹の屈折率1・74を示した。

実施例18

変性Sb:0。メタノールゾルがつくられた。

記希釈複合ゾル 430gを強撹拌下に加え、更にイソプロピルアミン 3.0gを加えることにより安定な低濃度の変性 Zr0.水性ゾル1930gを得た

更に、この低濃度の変性 2r0 *ゾルを、ロータリーエバボレーター中減圧下濃縮することにより、高濃度の変性 2r0 *水性ゾル 315gを得た。このゾルは、比重1.184、pH7.05、粘度 2.4 cp、 2r0 * 14.0 重量%、 W0 * 4.35重量%、 Sn0 * 0.85 重量%、 イソブロビルアミン 0.95 重量%、 (W0 * + Sn0 *) / 2r0 * 重量比0.37であった。このゾルはコロイド色を呈し、やゝ透明性が低いが、室温3ケ月以上安定であった。そして、このゾルはメタノールへの良好な分散性を示し、のゾルはメタノールへの良好な分散性を示し、通常の除イオン帯電のシリカゾルとも安定に混合できた。このゾルの乾燥波膜の圧折率は1.95であった。

実施例20

この実施例では、上記実施例 9~19で得られた本発明の変性金属酸化物ゾルを用いてハード

実施例17で得られた高温度の変性 Sb 20 s 水性 ゾル 250 g に、ロータリーエバボレーター中、減圧下 2.5 e のメタノールを加えながら水を留去することにより、水性ゾルの水をメタノールで置換した変性 Sb 20 s メタノールゾル 335 g を得た。このゾルは、比重0.945 、pH3.69 (水との等重量混合物)、粘度12.8 cp、Sb 20 s 11.8 重量%、MO s 2.7 重量%、Sn0 2 0.62 重量%、水分 6.1 重量%、n ープロピルアミン 0.52 重量 いたが、適明であり、室温3ケ月以上安定であった。

実施例19

変性ZrO*水性ゾルがつくられた。

実施例 8 の 2 r 0 * 水性 ソル (C) 200 g に水 1300 g を加えて希釈 2 r 0 * 水性 ソルをつくった。 別途、実施例 1 で得られた pH2.36の複合 ソル 230 g に水 200 g を加えて希釈複合 ソルとし

次いで、上記希釈 Zr0 a 水性ゾル 1500 g に、上

コート 剤をつくり、ハードコート被膜の性能を テストした。

バインダーとしては、メチルトリメトキシシラン 150重量部にイソプロバノール 400重量部を加え、撹拌下 0.1 N塩酸12重量部と、水50重量部を滴下した後、更に10時間撹拌し、次いで室温に16時間放置した後、イソプロピルアミン0.6gを加えてpHをほぼ中性に調整することにより得られたメチルトリメトキシシランの加水分解液が用いられた。

11種類のハードコート剤は、上記パインダー612gに、上記実施例9~19で得られた高温度の変性金属酸化物水性ゾル及び同メタノールゾルのいずれか 300gと、市販のシリコーン系界面活性剤 0.2gと、市販の紫外線吸収剤 0.1gとを加え、4時間撹拌することによりつくられた

基材としては、アルカリ処理後よく洗浄した ジエチレングリコールピスアリルカーポネート 重合体のレンズ(商品名、CR-39)が用意され

特閒平3-217230 (14)

t.

次いで、このレンズを上記ハードコート剤中に浸漬した後とり出し、室温に放置した後、120℃で2時間硬化させることにより、上記レンズ上にハードコート被膜を形成させた。この被膜はレンズに強く密着しており、屈折率、密着性及び透明性も高かった。

下記比較例1 と2には、安定性に乏しい酸化タングステン-酸化スズ複合ゾルの例が、そして比較例3には安定性に乏しい変性 Zr0.水性ゾルの例が、更に比較例4 には、実施例8 の変性されていない Zr0.水性ゾル (C) を用いてハードコート被膜を形成させた例が示されている。比較例1

WO、含量7.16重量%のタングステン酸ナトリウムの水溶液を、水素型陽イオン交換樹脂充填のカラムに通すことによりタングステン酸の水溶液1420gを得た。この水溶液は、比重1.068、pH1.60、粘度 2.0cp、WO、含量 6.8重量%、Na*O含量0.04度量%であった。

ター中、減圧下に濃縮したところ、濃縮の進行 と共に白濁を呈した。

別途、上記ゾルに撹拌下、水素型陽イオン交換問脂を加えることにより叫を低下させたところ、pHが約5に至ったときゾルは増粘を起し、安定なゾルは得られなかった。

上記 WO。、 SnO:、 Na:0の各含量によれば、このソルは WO:/SnO:重量比1.75、 Na:0/WO:+SnO: モル比0.32である。

比較例 3

実施例 8 で得られた 2 r 0 * 水性ソル(C) 200 gに水 1300 gを加えて希釈ソルとし、これに強視神下、実施例 1 で得られた pH2.36の複合ソル10 gを加えたところ、混合物は白濁すると共に増粘を起し、安定なソルが得られなかった。また、この混合物を通常の陰イオン帯電のシリカソルに加えたところ、箸しいゲル化を起した。この混合物では(〒0 * + S n 0 * 2) / 2 r 0 * 重量比が0.016 であり、加えられた複合ソル量は不足していることを示している。

別途調製された SnO * 含量 15.0重量 %、 Na * O含量 6.2重量 %のスズ酸ナトリウムの水溶液 5 gを、上記タングステン酸の水溶液 1420 g 中に強撹拌下加えることにより水性ゾルを得たが、このゾルは約 1 時間後にゲル化した。製造直後のこのゾルは、比重 1.068、 pH1.62、 NO * 含量 6.78重量 %、 SnO * 含量 0.053重量 %、 Na * O含量 0.062 重量 % であり、 NO * / SnO * 重量比は 128、 Na * O/NO * + SnO * モル比は 0.034と算出される。

実施例 2 で得られた比重 1.062、pH1.53の水性 ソル 2100gと、Sn0 a合量 15.0重量 %、Na a 0合量 6.2重量 %のスズ酸ナトリウムの水溶液 300gとを強撹拌下に混合することにより水性 ソルを得た。このソルは、わずかにコロイド色を呈し、ほぼ無色透明であり、比重 1.079、pH8.02、粘度 1.5cp、W0。合量 4.98重量 %、Sn0 a合量 2.85重量 %、Na a 0合量 0.81重量 % であった。

次いで、このゾルをロータリーエバポレー

比較例 4

比較例 2

実施例 20のハードコート 被腹の性能 テストにおいて、変性金属酸化物 ゾルの代りに、実施 例 8 による 2 r 0 * 水性 ゾル (C) を用いた他は同様にして、ハードコート被腹を形成させたが、 彼 腹 は、屈折率は高いが、くもりを示し、 また、 透明性、 密 着性、 耐 候 性 のいずれ も 不 充分で

(発明の効果)

本発明による体でのグルルは、1.8~1.9 ののが、でのでは、1.8~1.9 ののでは、1.8~1.9 ののでは、1.8~1.9 ののでは、1.8~1.9 ののでは、1.7~2.2 ののでは、1.7~2.2 ののでは、1.7~2.2 ののでは、1.7~2.2 ののでは、1.7~2.2 ののでは、1.7~2.2 ののでは、1.7~2.2 ののでは、1.7~2.2 ののでは、1.7~2.2 ののできに、そのは、1.7~2.2 ののできに、そのは、1.7~2.2 ののできに、そのは、1.7~2.2 ののできに、そのは、1.7~2.2 ののできに、そのは、1.7~2.2 ののできに、そのは、1.7~2.2 ののできに、そのは、1.7~2.2 ののできに、そのは、1.7~2.2 ののできた。

特期平3-217230 (15)

化スズ複合体のコロイド粒子のゾルと同様の優れた性能を示す。

これらのゾルは、pHほぼ 1 ~ 9 において安定であり、工業製品として供給されるに充分な安定性も与えることができる。

このような性質を有する本発明のゾルは、ブラスチックレンズ上にハードコート膜を形成させるための屈折率、染色性、耐薬品性、耐水性、耐候性、耐摩耗性等の向上成分として特に有用であるが、その他種々の用途に用いることができる。

特 許 出 顯 人 日産化学工業株式会社

代理人 弁理士 萼 優 美

